



COLLEGE SAINT-GUIBERT
21, place de l'Orneau
5030 Gembloux-sur-Orneau

Professeur : Mr. Ph. THYS

Classe : 6^{ème} Tech. Qual. Elec.-Autom.

Evaluation : Dessin - SIC 72-5-1

DESSIN

72



ROLE DE LA MISE EN SITUATION :

- Apprentissage
- ▶ Intégration

ROLE DE L'EVALUATION :

- Formative
- ▶ Certificative

NOM DE L'ETUDIANT :

MACROCOMPETENCE VISEE

Dans le cadre d'une entreprise ou d'un bureau d'étude, être capable d'élaborer, de transposer, d'adapter, d'établir les notes de calcul et d'établir conformément au RGIE, aux règles de l'art et à la normalisation en vigueur, les plans et schémas de commande, de puissance et de régulation d'installation industrielle multi disciplinaire.

N°	COMPETENCES PROGRAMME	TACHE
D4'	Pneumatique et hydraulique	Etablir la nomenclature de composants au départ d'un schéma.
		SUPPORT
		Il sera mis à disposition des étudiants un cahier des charges et toute la documentation nécessaire à l'élaboration des schémas demandés.
		CONSIGNES
Date de l'étude :		Appliquer une procédure réfléchie pour établir de façon logique les différents plans et vérifiant les liens entre les plans.
Date de remise du projet :		Travailler avec soin, précision et rigueur.



72

/100

Tâche : Etablir la nomenclature de composants au départ du schéma d'une machine.

Réf.: DES - SIC 72-5-1

E.A.C. : D4' [D6+D7+D8] Pneumatique et hydraulique.

Critères	Indicateurs	Résultats
Pertinence	Interprétation de la symbolisation	
Cohérence	Transposition de la symbolisation	
Autonomie	Transposer les éléments symboliques à la réalité physique	

BUT : Etablir la nomenclature de composants au départ d'un schéma.

72

SIC

CAHIER DES CHARGES.

1. Localisation.

Vous devez réaliser un dossier de maintenance pour une nouvelle machine et vous devez en analyser le fonctionnement afin d'en déduire la nomenclature complète qui permettra par la suite d'établir la liste des pièces de rechange nécessaire à la maintenance de l'outil. Ce travail est important, car il permettra de vérifier dans quelle mesure du matériel similaire déjà en stock pour d'autre machine pourrait également être utilisé pour cette nouvelle acquisition. Il s'agit de limiter au maximum la diversification des pièces dans le magasin.

2. Travail demandé.

Réaliser pour les éléments numérotés sur le plan ci-dessous une description complète.

Il faut comprendre par description :

- Le terme général du composant (distributeur, limiteur de pression, clapet anti retour,..)
- Le terme spécifique du composant dans le schéma (vanne de freinage, conjoncteur,)
- Une description physique (nb de tiroir, nb d'état, nb d'orifice, ...)
- Le type de commande (1 étage, 2 étages, BP, pédale, pneum, hydr, ...)
- Le type de rappel (ressort, ressort taré, pédale, pneum, hydr, ...)
-

